

## LAVE-VAISSELLE À CAPOT, PANIERS 500X500, DÉBIT JUSQU'À 55 PANIERS/H



- Construction en acier inox AISI 304.
- Résistances de cuve et du surchauffeur en acier inox «Incoloy».
- Surchauffeur avec résistance protégée en cas de diminution de la pression d'eau.
- Pompe de lavage : 1100W.
- Fond de cuve embouti autonettoyant avec angles arrondis.
- Cycles automatiques : 65/100/150 secondes et cycle intensif de 8 min.
- Prédiposition pour le branchement du doseur de détergent.
- Doseur de produit de rinçage.
- Micro-interrupteur de sécurité sur le capot.
- Sécurité d'arrêt automatique en cas d'ouverture accidentelle.
- Vidange par gravité.
- Prédiposition pour une installation linéaire ou en angle.
- Branchement eau 3/4", pression 2 à 4 bars, écoulement 1".
- Alimentation eau chaude recommandée 50°C.
- Alimentation 400V (Tri+N).

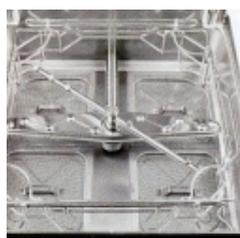
## AVANTAGES PRODUITS



Casiers, tables d'entrée et de sortie, pompe de vidange disponibles en accessoire



Commandes en basse tension avec contrôle électronique et visualisation des fonctions par afficheur digital



Cuve en acier inox avec angles arrondis Démontage rapide des bras de lavage et de rinçage ainsi que du filtre de cuve pour un nettoyage facilité



Grande capacité de chargement avec ouverture du capot jusqu'à 420 mm de hauteur



Pieds inox réglables pour une hauteur de chargement de 845 à 910 mm

## MODÈLE(S) DISPONIBLE(S)

Code Article	Référence
118161	CAP10E

## ACCESSOIRES

Code article	Référence	Désignation
26122	15582	Panier carré pour assiettes -20 assiettes
121801	RMD/1	Robinetterie mélangeur avec douchette
121802	RMDC/1	Robinetterie mélangeur avec douchette et col de cygne

## OPTIONS

Référence	Désignation
RCC1	Condenseur de vapeur CAP 10/12 - TLC100
HO0002	Kit pompe de vidange C81E/CAP
HO0011	Capot isolé pour CAP 10 /12
HO0005	Doseur de produits lavage monté sur C81/CAP

## DONNÉES TECHNIQUES

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Break Tank	non
Capacité cuve (L)	42
Carrosserie	Structure en acier Aisi 304

### ALIMENTATION

Arrivée eau	3/4"
Puissance électrique raccordée (kW)	10.1

Capacité surchauffeur (L)	8.2
Durée de cycle (sec)	65/100/150
Débit paniers horaire (nb)	30/20/15/7
Adoucisseur intégré	non

## DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions paniers (mm)	500x500
Poids net (kg)	118
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	625x740xx1470/1960
Hauteur de passage (mm)	420
Largeur sans poignée (mm)	625

## PERFORMANCES

Consommation eau / cycle (L)	3.5
Puissance surchauffeur (W)	9000

Puissance électrique raccordée (W)	7100
Tension (V)	400 V TRI + N
Diamètre vidange eau (mm)	1?
Puissance cuve (W)	4000
Puissance pompe de lavage (W)	1100

## LOGISTIQUE

Poids brut (kg)	136
Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	725x845x1635

## SCHÉMAS TECHNIQUES

