## LAVE-VERRES À RENOUVELLEMENT D'EAU, PANIERS 500X500, AVEC BREAK TANK







- Structure double paroi pour une isolation phonique et thermique renforcée en acier inox AISI 304 robuste.
- Lavage à l'eau propre à chaque cycle.
- Chauffage par résistance de contact placée sous la cuve pour permettre le chauffage de l'eau de lavage, optimiser le rendement thermique et évacuer l'eau usée sans résidus de dépôts.
- Grande capacité de chargement avec une hauteur utile de 350.
- Dimension des paniers carrés de 500x500 mm.
- Commandes électroniques simples et fiables.
- Durée de cycles de 152/182/242/484 secondes.
- Bras de lavage et rinçage en acier inox.

- Double filtres de cuve facilement amovibles.
- Rinçage volumétrique et non temporisé : en cas de manque de pression d'eau du réseau, le cycle de rinçage est prolongé pour assurer le résultat final.
- Interrupteur magnétique de sécurité qui permet l'interruption du cycle à tout moment par l'ouverture de porte.
- Pompe de lavage avec démarrage progressif.
- Doseur de produit de rinçage et lavage de série.
- Vidange automatique par pompe en fin de cycle.
- Alimentation 400V (Tri+N).

## MODÈLE(S) DISPONIBLE(S)

Code Article	Référence
132638	AP60EBT

## DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Break Tank	oui
Carrosserie	Structure en acier Aisi 304
Durée de cycle (sec)	152/182/242/484
Adoucisseur intégré	non
DIMENSIONS ET POIDS	
Dimensions paniers (mm)	500x500
Poids net (kg)	50
Dimensions extérieures (LxPxH)	600x620x830
Hauteur de passage (mm)	350

ALIMENTATION	
Arrivée eau	3/4"
Tension (V)	400 V TRI + N
LOGISTIQUE	
Poids brut (kg)	79
Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	710x680x920

## SCHÉMAS TECHNIQUES

