

TÊTE DE PRODUCTION GLACE ÉCAILLES 620 KG/24H



Industrie
agro-
alimentaire

Poissonneries
et GMS



350 à
1216 kg

Tropicalisé
+43°C
selon modèle



DESCRIPTIF DU PRODUIT

- Production d'écailles en continu.
- Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- Sécurité arrêt du couteau.
- Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- Contact de sécurité trop plein de glace.
- Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- A raccorder sur installation frigorifique au R-452a, R-449a ou R-404a.
- Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- Alimentation 230 V (mono)- 50 Hz.

AVANTAGES PRODUITS



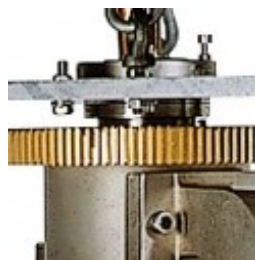
Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique



Les têtes de productions SPLIT sont également disponibles pour un raccordement sur groupe fonctionnant au CO2, gaz naturel à l'impact écologique quasi nul



Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



Châssis en acier inox Aisi 304

MODÈLE(S) DISPONIBLE(S)

Code Article	Référence
111386	SPLIT 600

ACCESSOIRES

Code article	Référence	Désignation
124532	C27766	Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER
33018	CACF1	Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique
113398	CONDM350	Goulotte pour MUSTER 350/600
124294	DIVCONDM350	Goulotte Y pour MUSTER 350/600
33019	KIT 2 CART	Kit de 2 cartouches recharge CACF 1
111283	KITSANITY	Kit de nettoyage et désinfection machine
126337	DRB 1200	Réserve inox 1000kg avec chariots de manutention
126332	DRB 500	Réserve inox 300kg avec chariots de manutention
111371	BIN 350	Réserve inox 350kg
126330	DRB 100	Réserve inox 50kg avec chariots de manutention
126329	BIN 550V DS	Réserve inox 550kg

OPTIONS

Référence	Désignation
BA 0001	Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz

DONNÉES TECHNIQUES

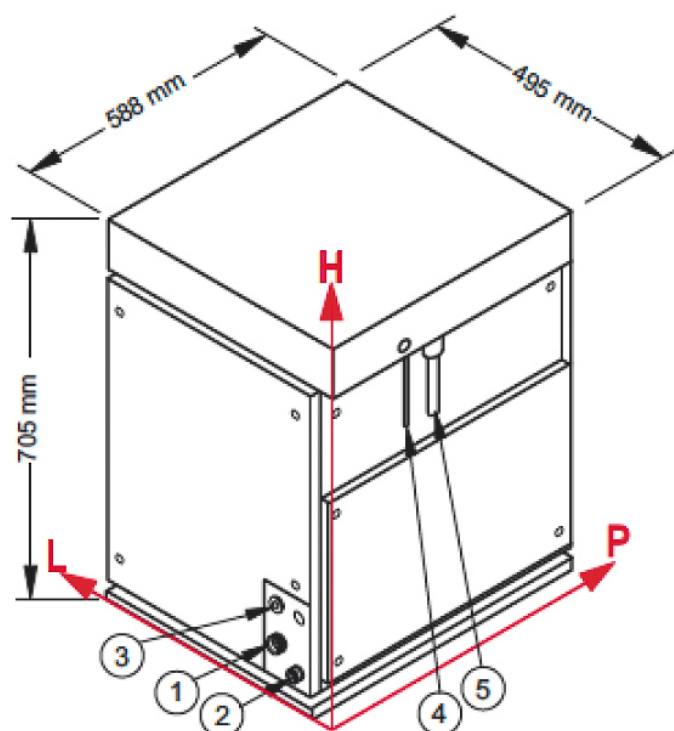
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	tête de production R-404a
Consommation d'eau (l/kg)	1
Puissance frigorifique (W)	3500 à -22°C
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	620
Réserves compatibles	BIN 350 - BIN 550V DS - DRB 100/500
Type de glace	écailles
Fluide	R-452a / R-449a / R-404a
Ambiance de fonctionnement	+10°C à +43°C

ALIMENTATION	
Puissance électrique raccordée (W)	180
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars
Tension (V)	230V - 50 Hz

DIMENSIONS ET POIDS	
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	495x588x705
Poids net (kg)	73

LOGISTIQUE	
Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	550x655x900
Poids brut (kg)	89

SCHÉMAS TECHNIQUES



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production de glace	118	115	3/4"
② Vidange	68	60	24 mm
③ Connexion électrique	118	199	-
④ Tuyau d'alimentation du réfrigérant	-	-	8,5/10 mm
⑤ Tuyau de sortie du réfrigérant gazeux	-	-	20/22 mm