

TÊTE DE PRODUCTION GLACE ÉCAILLES 620 KG/24H, POUR GROUPE CO2



Industrie
agro-
alimentaire



350 à
1216 kg

Poissonneries
et GMS



DESCRIPTIF DU PRODUIT

- Production d'écailles en continu.
- Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- Sécurité arrêt du couteau.
- Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- Contact de sécurité trop plein de glace.
- Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- A raccorder sur installation frigorifique au CO2.
- Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- Alimentation 230 V (mono) - 50 Hz.

AVANTAGES PRODUITS



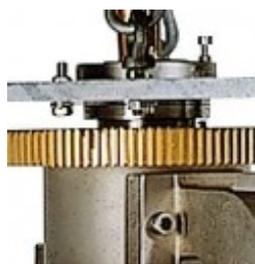
Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique



Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



Châssis en acier inox Aisi 304

MODÈLE(S) DISPONIBLE(S)

| Code Article | Référence |
|--------------|---------------|
| 123100 | SPLIT 600 CO2 |

ACCESSOIRES

| Code article | Référence | Désignation |
|--------------|-------------|---|
| 124532 | C27766 | Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER |
| 33018 | CACF1 | Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique |
| 113398 | CONDM350 | Goulotte pour MUSTER 350/600 |
| 124294 | DIVCONDM350 | Goulotte Y pour MUSTER 350/600 |
| 33019 | KIT 2 CART | Kit de 2 cartouches recharge CACF 1 |
| 111283 | KITSANITY | Kit de nettoyage et désinfection machine |
| 126337 | DRB 1200 | Réserve inox 1000kg avec chariots de manutention |
| 126332 | DRB 500 | Réserve inox 300kg avec chariots de manutention |
| 111371 | BIN 350 | Réserve inox 350kg |
| 126330 | DRB 100 | Réserve inox 50kg avec chariots de manutention |
| 126329 | BIN 550V DS | Réserve inox 550kg |

OPTIONS

| Référence | Désignation |
|-----------|-----------------------------------|
| BA 0001 | Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz |

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|-------------------------------------|
| Carrosserie | inox Aisi 304 |
| Modèle | tête de production CO2 |
| Consommation d'eau (l/kg) | 1 |
| Puissance frigorifique (W) | 3500 à -23°C |
| Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h) | 620 |
| Réserves compatibles | BIN 350 - BIN 550V DS - DRB 100/500 |
| Type de glace | écailles |
| Fluide | CO2 |
| Ambiance de fonctionnement | +10°C à +43°C |

ALIMENTATION

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Puissance électrique raccordée (W) | 180 |
| Température d'eau (°C) | +3°C à +32°C |
| Qualité de l'eau | 12 à 20° TH |
| Pression de l'eau (min./max.) | 1 bar / 6 bars |
| Tension (V) | 230V - 50 Hz |

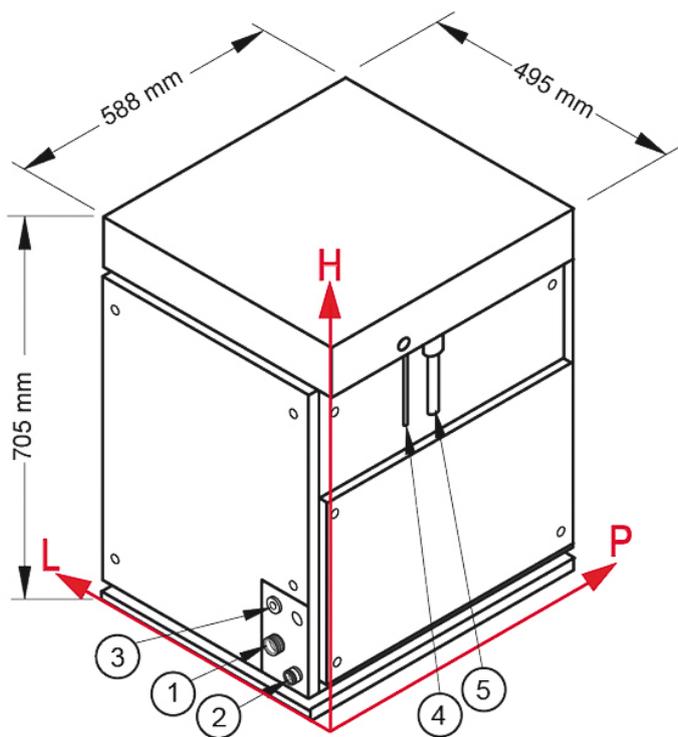
DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Dimensions extérieures (LxPxH) (mm) | 495x588x705 |
| Poids net (kg) | 73 |

LOGISTIQUE

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Dimensions emballage (LxPxH) (mm) | 550x655x900 |
| Poids brut (kg) | 89 |

SCHÉMAS TECHNIQUES



| CONNEXIONS | L | H | Ø |
|---|-----|-----|-------------|
| ① Entrée d'eau / production de glace | 118 | 115 | 3/4" |
| ② Vidange | 68 | 60 | 24 mm |
| ③ Connexion électrique | 118 | 199 | - |
| ④ Tuyau d'alimentation du réfrigérant | - | - | Ø ext 10 mm |
| ⑤ Tuyau de sortie du réfrigérant gazeux | - | - | Ø ext 12 mm |