

TÊTE DE PRODUCTION À GLACE ÉCAILLES 1040 KG/24H, POUR GROUPE CO2



Industrie
agro-
alimentaire



350 à
1216 kg

Poissonneries
et GMS



DESCRIPTIF DU PRODUIT

- Production d'écailles en continu.
- Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- Sécurité arrêt du couteau.
- Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- Contact de sécurité trop plein de glace.
- Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- A raccorder sur installation frigorifique au CO2.
- Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- Alimentation 230 V (mono) - 50 Hz.

AVANTAGES PRODUITS



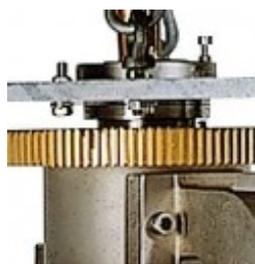
Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique



Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



Châssis en acier inox Aisi 304

MODÈLE(S) DISPONIBLE(S)

Code Article
123102

Référence
SPLIT 1000 CO2

ACCESSOIRES

Code article	Référence	Désignation
124532	C27766	Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER
33018	CACF1	Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique
33019	KIT 2 CART	Kit de 2 cartouches recharge CACF 1
111283	KITSANITY	Kit de nettoyage et désinfection machine
126338	DRB 1200	Réserve inox 1000kg avec chariots de manutention
126333	DRB 500	Réserve inox 300kg avec chariots de manutention
111375	BIN 550V DS	Réserve inox 550kg

OPTIONS

Référence	Désignation
BA 0001	Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	tête de production CO2
Consommation d'eau (l/kg)	1
Puissance frigorifique (W)	5000 à -23°C
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	1040
Réserves compatibles	BIN 550V DS - DRB 500 - DRB 1200
Type de glace	écailles
Fluide	CO2
Ambiance de fonctionnement	+10°C à +43°C

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	180
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars
Tension (V)	230V - 50 Hz

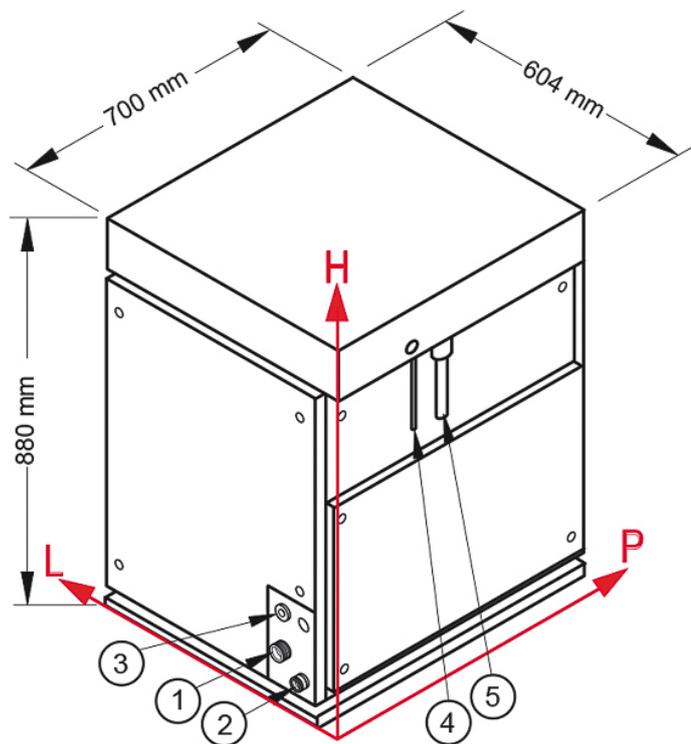
DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	604x700x880
Poids net (kg)	138

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	655x785x1055
Poids brut (kg)	153

SCHÉMAS TECHNIQUES



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production de glace	123	120	3/4"
② Vidange	78	65	24 mm
③ Connexion électrique	123	204	-
④ Tuyau d'alimentation du réfrigérant	-	-	Ø ext 10 mm
⑤ Tuyau de sortie du réfrigérant gazeux	-	-	Ø ext 12 mm