

Machine à glace grains 500 kg/24h, modulaire, condenseur air



Informations produit

- › Production de paillettes en continu.
- › Système à vis sans fin en inox poli.
- › Évaporateur en inox Aisi 304 avec isolation polyuréthane.
- › Bloc motoréducteur très performant.
- › Roulement à bille en inox.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Interrupteur marche/arrêt avec voyant de fonctionnement en façade.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › Fluide frigorigère R-290.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 230 V (mono) - 50 Hz.
- › Prévoir impérativement un dispositif de filtration d'eau type CACF 1.

Avantages



+ Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



+ Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304



+ Contrôle vitesse

Contrôle de la vitesse de rotation de la vis via sonde électronique



+ Fluide R-290

Fluide propre R-290 à faible GWP, conformité F-GAZ



+ Vis sans fin

Vis et évaporateur monobloc en inox pour un maximum de robustesse et de fiabilité

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|--|
| Typologie de produit | PCS3 - Produit à compétence spécifique |
| Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h) | 500 |
| Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h) | 500 |
| Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h) | 430 |
| Compatibilité réserves | BIN 240PE/110/200/350/5 50V DS - RB100 - DRB100/500 |
| Type de glace | grains |
| Refroidissement condenseur | Air (A) |
| Fluide | R-290 |
| Carrosserie | inox Aisi 304 |
| Modèle | modulaire |
| Consommation d'eau (L/kg) | 1/5,8 |

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

| | |
|-------------------|---------------|
| Classe climatique | +10°C à +43°C |
|-------------------|---------------|

INSTALLATION

| | |
|---------------------|-----------|
| Type d'installation | Modulaire |
|---------------------|-----------|

ALIMENTATION

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Puissance électrique raccordée (W) | 1400 |
| Tension (V) | 230 V |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Température d'eau (°C) | +3°C à +32°C |
| Qualité de l'eau | 12 à 20° TH |
| Pression de l'eau (min./max.) | 1 bar / 6 bars |

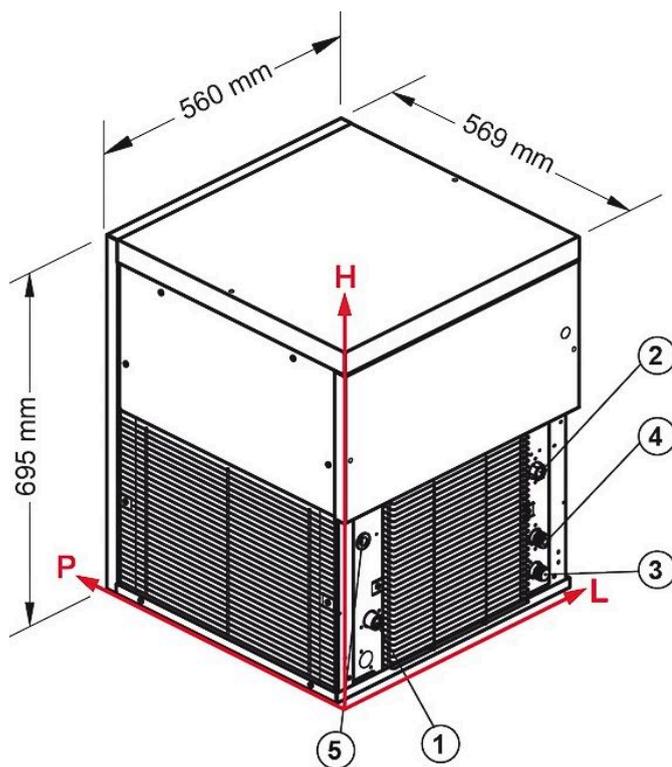
DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Poids net (kg) | 102 |
| Dimensions extérieures (LxPxH) (mm) | 560x569x695 |

LOGISTIQUE

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Dimensions emballage (LxPxH) (mm) | 645x645x910 |
| Poids brut (kg) | 113 |

Schémas techniques



| CONNEXIONS | L | H | Ø |
|--------------------------------------|-------|-----|-------|
| ① Entrée d'eau / production de glace | 80,5 | 120 | 3/4" |
| ② Arrivée d'eau (condenseur)* | 479,5 | 260 | 3/4" |
| ③ Vidange | 479,5 | 65 | 24 mm |
| ④ Vidange condenseur à eau* | 479,5 | 130 | 24 mm |
| ⑤ Connexion électrique | 67,5 | 290 | - |

* Seulement pour refroidissement à eau

Accessoires et options

Accessoires

4020 Détartrant alimentaire

CACF1 Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

KIT 2 CART Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

KITSANITY Kit de nettoyage et désinfection machine

CONDG Goulotte pour modèles TM 140, 250 et 450

BIN 110 Réserve inox 100kg

DRB 100 Réserve inox 50kg avec chariots de manutention

BIN 200 Réserve inox 200kg

BIN 240 PE Réserve ABS 240kg

BIN 350 Réserve inox 350kg

BIN 550V DS Réserve inox 550kg

RB 100 Réserve inox 17kg avec chariot de manutention

DRB 500 Réserve inox 300kg avec chariots de manutention

Options

BA0001 Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz

Accessoires et options

Accessoires

DRB 1200 Réserve inox 1000kg avec chariots de manutention