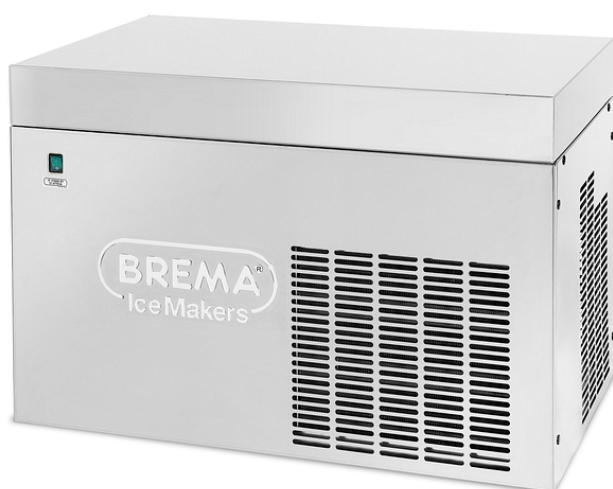


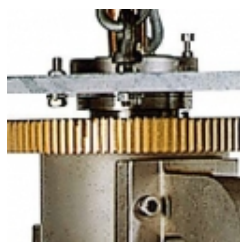
MACHINE À GLACE ÉCAILLES 250 KG/24H, MODULAIRE, CONDENSEUR AIR



- Production d'écaillles en continu.
- Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- Contact de sécurité trop plein de glace.

- Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- Fluide frigorifique R-452a.
- Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- Alimentation 230 V (mono)- 50 Hz.

AVANTAGES PRODUITS



Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



Châssis en acier inox Aisi 304



Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

MODÈLE(S) DISPONIBLE(S)

Code Article	Référence
128712	MUSTER 250 A

ACCESSOIRES

Code article	Référence	Désignation
33019	KIT 2 CART	Kit de 2 cartouches recharge CACF 1
117388	C23796	Pompe péristaltique pour ajout de saumure
124532	C27766	Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER

OPTIONS

Référence	Désignation
BA0001	Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	300
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	300

INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire
---------------------	-----------

DIMENSIONS ET POIDS

Poids net (kg)	100
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	870x550x600

Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	250
Compatibilité réserves	BIN 200/350
Type de glace	écailles
Refroidissement condenseur	Air (A)
Fluide	R-452a
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	modulaire
Consommation d'eau (L/kg)	1/7,5

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
-------------------	---------------

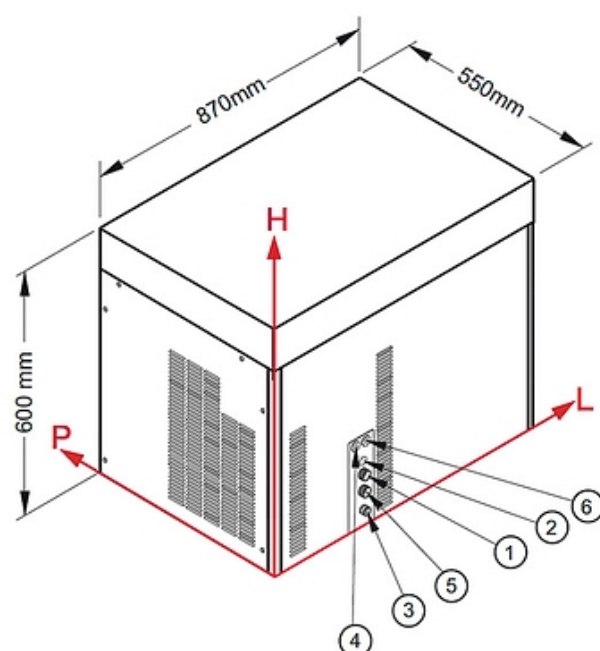
ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	1700
Tension (V)	230 V
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

LOGISTIQUE

Poids brut (kg)	120
Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	955x625x770

SCHÉMAS TECHNIQUES



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production glace	279	140	3/4"
② Entrée d'eau condenseur*	279	195	3/4"
③ Sortie d'eau	279	45	24 mm
④ Connexion électrique	258	247	-
⑤ Sortie d'eau condenseur	279	90	24 mm
⑥ Connexion du minuteur	298	247	-

* Seulement pour refroidissement à eau