

# MACHINE À GLACE ÉCAILLES 400 KG/24H, MODULAIRE, CONDENSEUR AIR



Industrie  
agro-  
alimentaire



200 à  
1216 kg

Poissonneries  
et GMS

Tropicalisé  
+43°C  
suivant modèle



## DESCRIPTIF DU PRODUIT

- Production d'écailles en continu.
- Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- Contact de sécurité trop plein de glace.
- Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- Fluide frigorifique R-452a.
- Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- Alimentation 230 V (mono)- 50 Hz.

## AVANTAGES PRODUITS



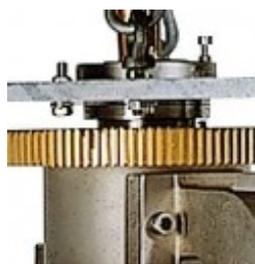
Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique



Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



Châssis en acier inox Aisi 304

## MODÈLE(S) DISPONIBLE(S)

Code Article  
128713

Référence  
MUSTER 350 A

## ACCESSOIRES

Code article	Référence	Désignation
124532	C27766	Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER
33018	CACF1	Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique
113398	CONDM350	Goulotte pour MUSTER 350/600
124294	DIVCONDM350	Goulotte Y pour MUSTER 350/600
33019	KIT 2 CART	Kit de 2 cartouches recharge CACF 1
111283	KITSANITY	Kit de nettoyage et désinfection machine
117388	C23796	Pompe péristaltique pour ajout de saumure
109352	BIN 350	Réserve inox 350kg
27772	DRB 100	Réserve inox 50kg avec chariots de manutention

## OPTIONS

Référence	Désignation
BA 0001	Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz

## DONNÉES TECHNIQUES

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	modulaire
Consommation d'eau (l/kg)	1/7,5
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	446
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	400
Réserves compatibles	BIN 350 - BIN 550V DS - DRB 100
Type de glace	écailles
Fluide	R-452a
Refroidissement condenseur	air (A)
Ambiance de fonctionnement	+10°C à +43°C

### ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	2100
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars
Tension (V)	230V - 50 Hz

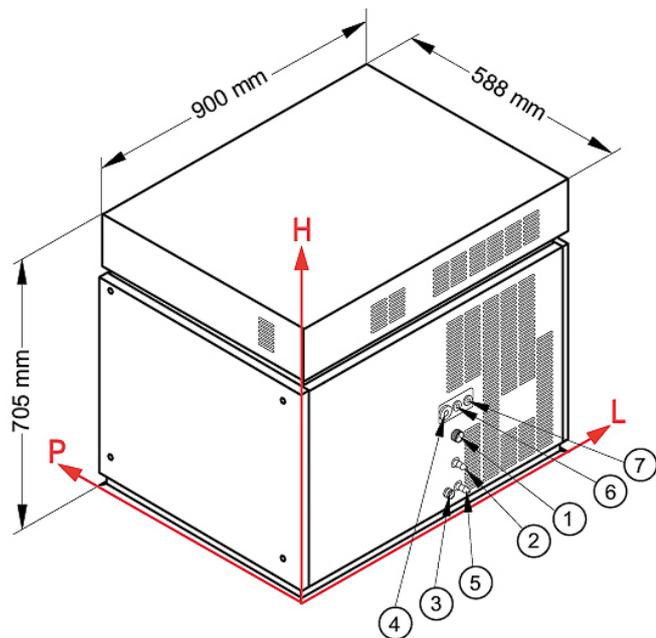
### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	900x588x705
Poids net (kg)	137

### LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	955x655x880
Poids brut (kg)	152

SCHÉMAS TECHNIQUES



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production glace	463	187	3/4"
② Entrée d'eau condenseur*	463	120	12 mm
③ Sortie d'eau	428	60	24 mm
④ Connexion électrique	434	257	-
⑤ Sortie d'eau condenseur	472	60	12 mm
⑥ Connexion du minuteur	473	257	-
⑦ Connexion au DRB 500	510	257	-

\* Seulement pour refroidissement à eau