MACHINE À GLAÇE ÉCAILLES 2300 KG/24H, MODULAIRE, CONDENSEUR AIR

DESCRIPTIF DU PRODUIT

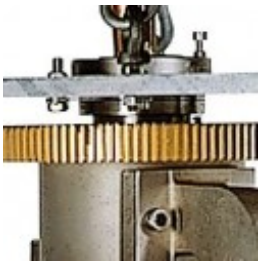
- Production d'écailles en continu.
- Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- Contact de sécurité trop plein de glace.
- Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- Fluide frigorifique R-452a.
- Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- Alimentation 400 V (Tri + N) - 50 Hz.

AVANTAGES PRODUITS

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique



Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique

Châssis en acier inox Aisi 304

MODÈLE(S) DISPONIBLE(S)

Code Article	Référence
128717	MUSTER 2000 A

ACCESSOIRES

Code article	Référence	Désignation
124532	C27766	Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER
18158	4020	Détartrant alimentaire
33018	CACF1	Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique
33019	KIT 2 CART	Kit de 2 cartouches recharge CACF 1
111283	KITSANITY	Kit de nettoyage et désinfection machine
117388	C23796	Pompe péristaltique pour ajout de saumure

OPTIONS

Référence	Désignation
BA 0001	Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	modulaire
Consommation d’eau (l/kg)	1
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	2450
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	2300
Réserves compatibles	Chambre froide
Type de glace	écailles
Fluide	R-452a
Refroidissement condenseur	air (A)
Ambiance de fonctionnement	+10°C à +43°C

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	7000
Température d’eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l’eau (min./max.)	1 bar / 6 bars
Tension (V)	400V (Tri+N) - 50Hz

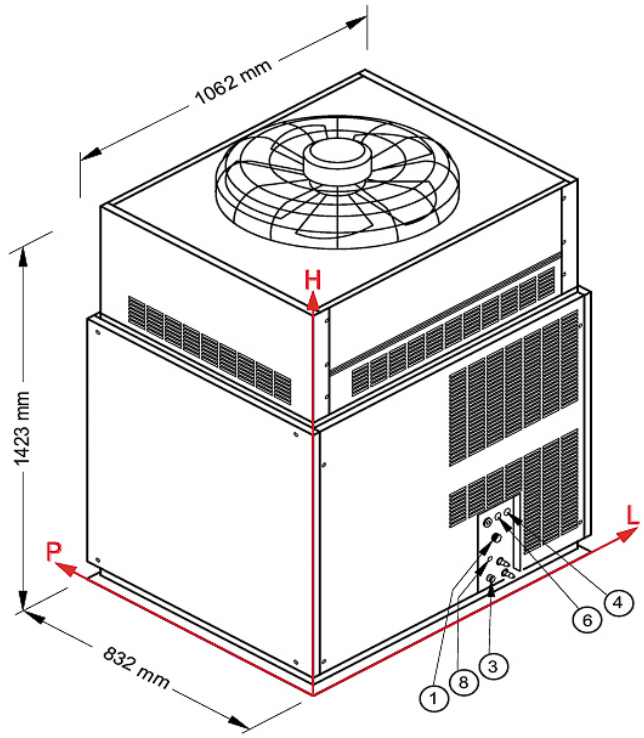
DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	1062x832x1423
Poids net (kg)	520

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	1150x960x1700
Poids brut (kg)	570

SCHÉMAS TECHNIQUES



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production glace	684	192	3/4"
③ Évacuation	659	65	24 mm
④ Alimentation électrique	642	271	-
⑥ Connexion lointaine	693	271	-
⑧ Connexion au dosage de pompe	640	232	-